

SUPER STEADY COMPLETAMENTE AUTOMATICA



Le colonne Super Steady in versione Full Automatic sono un sistema innovativo e brevettato con un sistema di bloccaggio in grado di operare in automatico esonerando così l'operatore dal compito di sbloccare/bloccare manualmente ogni sezione. L'operatore può lavorare a distanza di sicurezza e decidere l'altezza della colonna. Il concept meccanico della colonna Full Automatic Super Steady è stato abbinato a un sistema elettropneumatico, dotato di guida con funzioni di sicurezza integrate, che consente le operazioni tramite una scatola di controllo elettronica.

A seconda delle esigenze o delle situazioni, la colonna può funzionare in due modalità:

Automatica: per estensioni e chiusure complete

Manuale: per estendere e chiudere la colonna manualmente

Gli sfili possono essere lasciati in posizione completamente estesa senza aria pressurizzata all'interno e la colonna può supportare carichi pesanti per lunghi periodi.

Backup: in caso di interruzione improvvisa dell'alimentazione, la colonna può essere azionata tramite una modalità di backup d'emergenza, consentendo al personale addestrato di chiudere la colonna in sicurezza.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elimina la necessità di eseguire alcune delle procedure di sicurezza più critiche per il funzionamento, consentendo operazioni di estensione/chiusura più veloci
- Riduzione dei costi di formazione e miglioramento della sicurezza dell'installazione.
- La manutenzione può essere eseguita da personale qualificato con sforzi minimi e rapidi poiché i componenti principali sono facilmente accessibili
- Può supportare carichi pesanti fino a 500 kg



BOX DI CONTROLLO

La colonna Full Automatic funziona tramite un box di controllo che aziona una serie di valvole elettropneumatiche installate in una scatola vicino alla colonna. Il box di controllo ha un'interfaccia, dotata di pochi comandi, semplice e intuitiva.

A - SISTEMA DI CHIUSURA

La tecnologia di bloccaggio automatico si basa su un sottosistema completamente racchiuso all'interno di ciascun anello, ciò conferisce una superficie esterna liscia e libera da possibili punti di presa indesiderati.

B - ATTUATORI

I due attuatori pneumatici sulle colonne aprono le chiavi di bloccaggio sulla parte esterna. Comunicano direttamente con la centralina e sono entrambi necessari per la sicurezza e per consentire il corretto funzionamento del sistema Full Automatic.

C - DISTRIBUTORE DI ALIMENTAZIONE PNEUMATICA

D - MICRO INTERRUETTORE

COLLARE DI SICUREZZA



SCATOLA ELETTRO-PNEUMATICA

La scatola elettropneumatica contiene gli elementi centrali per incanalare l'aria dentro e fuori dalla colonna sia durante le normali operazioni che durante la modalità manuale. Ospita le valvole di mandata, tutti i solenoidi e le connessioni per alimentare sia la corrente che l'aria ai cilindri delle chiavette di bloccaggio sul tubo esterno.



L'anello inferiore è dotato di attuatori pneumatici azionati direttamente dal sistema di controllo. Quando la colonna è estesa, bloccano automaticamente le sezioni; quando la colonna deve essere chiusa, la sezione non può essere sbloccata se manca l'alimentazione dell'aria o se la pressione interna non ha raggiunto il valore minimo di sicurezza. Non appena entrambe le condizioni sono soddisfatte, la sequenza di chiusura in entrambe le modalità, automatica e manuale, può essere avviata in sicurezza.

